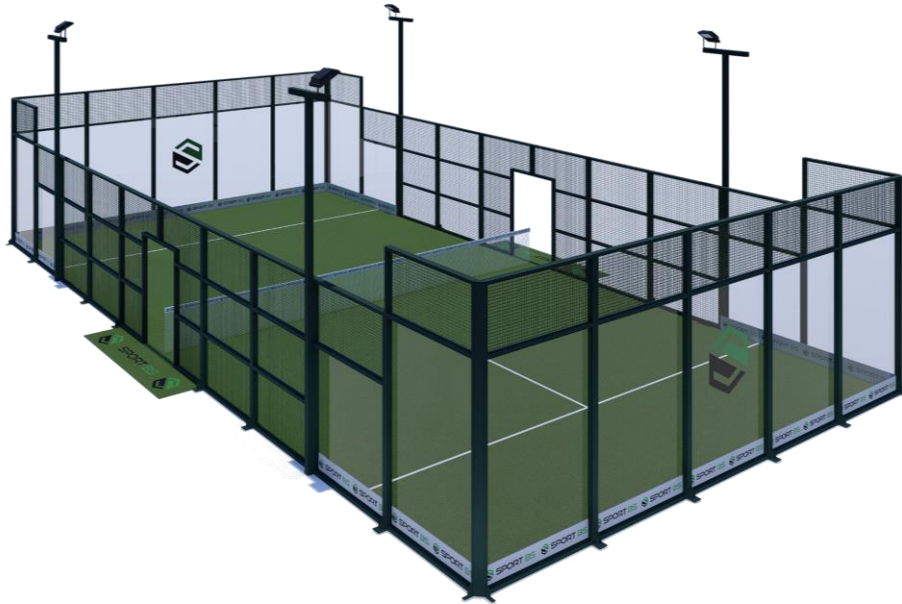


FICHA TÉCNICA PISTA DE PÁDEL MODELO SPORT BS



CARACTERÍSTICAS GENERALES DE LA PISTA

- Dimensiones interiores: 20 (±0,1)m x 10(±0,05)m
- Dimensiones exteriores: 20,5(±0,1)m x 10,5(±0,05)m
- Tipo de cerramiento: Malla electrosoldada 50x50x4 sobre bastidor de tubo 80x40mm. Esquinas de la pista cerradas mediante embellecedores fabricados a base de chapa plegada.
- Extremos de la malla electrosoldada ocultas mediante “tapajuntas” fabricados a base de chapa plegada.
- Altura de cerramiento: 4m en los fondos, 3m en los laterales salvo los dos metros anexos a los fondos.
- Cristales perfectamente alineados con el resto del cerramiento, sin crear resaltes con el resto de los elementos que lo componen
- Terminación: lacado al horno en color a elegir por el cliente.
- Anclaje al pavimento: Atornillado al hormigón mediante taco expansivo.

ESTRUCTURA METÁLICA

Calidad del acero utilizado en toda la pista S-235 JR.

- 14 paños de 4000 (± 3) mm x 2000 (± 5) mm formados por 2 montantes verticales de 4000 (± 3) mm realizados en tubo 80x40x2mm, 3 arriostramientos horizontales de 2000 realizados en tubo 80x40x2mm (2 de cierre del marco y 1 para soporte de cristal), 6 pletinas con taladro avellanado para sujeción de cristales de 50x40x6mm, dos placas para anclaje al pavimento de 250x100x10mm con tres taladros de 16mm de diámetro, dos cartelas con forma de triángulo rectángulo de lados 100x170mm y un paño de malla electrosoldada 50x40x4 de 995x1995mm soldada sobre el perfil de cierre de paño superior y el perfil de apoyo de cristal. Todo el conjunto soldado en fábrica de forma que quede un marco autoportante listo por sí mismo para recibir una luna templada de 2995 x 1995.
- 4 paños de 3000 (± 3) mm x 2000 (± 5) mm formados por 2 montantes verticales de 3000 (± 3) mm realizados en tubo 80x40x2mm, 3 arriostramientos horizontales de 2000mm realizados en tubo 80x40x2mm (2 como cierre del marco, 1 para apoyo del cristal), 4 pletinas con taladro avellanado para sujeción de cristales de 60x40x6mm, dos placas para anclaje al pavimento de 250x100x10mm con tres taladros, dos cartelas con forma de triángulo rectángulo de lados 100x170mm y un paño de malla electrosoldada 50x40x4 de 995x1995mm soldada sobre el perfil de cierre de paño superior y el perfil de apoyo de cristal. Todo el conjunto soldado en fábrica de forma que quede un marco auto portante listo por sí mismo para recibir una luna templada de 1995x1995mm
- 20 paños de 3000 (± 3) mm x 2000 (± 3) mm formados por 2 montantes verticales de 3000 (± 3) mm realizados en tubo de 80x40mm, 4 arriostramientos horizontales de 2000 (± 5)mm realizados en tubo 80x40mm (2 como cierre del marco y 2 como quita cimbras), dos paños de malla electrosoldada 50x50x4 de dimensiones 1995x2995mm cerrando todo el marco, dos placas para anclaje al pavimento atornillado de 250x100x10mm con dos taladros y dos cartelas con forma de triángulo rectángulo de lados 100x170mm. Todo el conjunto soldado en fábrica de forma que quede un marco autoportante listo para ser colocado en obra.
- 2 o 4 paños de 3000 (± 3) mm x 2000 (± 3) mm iguales a los interiores con la salvedad de incluir una puerta abatible de 80 cm de ancho. Como opción y siempre a petición del cliente se ofrecen 4 de estos paños, dos en cada lateral de pista, con lo que solo serán suficientes 8 paños como los anteriormente descritos para completar el cerramiento.
- 16 pletinas trapezoidales con doble pliegue y doble taladro avellanado para sujeción de los paños de esquina.
- 24 chapas de 120mm de desarrollo y 2 mm de espesor, plegadas en “L” de 60x40mm y 3m de longitud para colocar entre marcos autoportantes de igual altura y evitar que queden los extremos de la malla 50x50x4mm expuestos al interior de la pista.
- 4 chapas de 140 mm de desarrollo y 2mm de espesor, plegadas en “L” de 60x40mm y 3m de longitud para colocar entre los marcos que portan los cristales de 1995x1995 y los anexos evitando que queden puntas de la malla 50x50x4mm expuestas al interior de la pista.
- 4 chapas de 300mm de desarrollo y 2mm de espesor, plegadas en “U” abierta de dimensiones 20x115x20mm y 3m de longitud como embellecedor de esquinas de la pista.

- 4 chapas de 100mm de desarrollo y 2mm de espesor, plegadas en “U” abierta de dimensiones 20x115x20mm y 1m de longitud como embellecedor de esquinas de la pista (a colocar sobre las anteriores).

LACADO: PLAFORIZADO + IMPRIMACIÓN ZINC + PINTURA

PLAFORIZACIÓN: Sistema de desengrasado y fosfatación orgánica, mediante un proceso de aspersión por pistolas de baja presión, que requiere una fase de secado en horno a 160°C.

Características:

- Estado físico: líquido
- Aspecto: Transparente, de incoloro a ligeramente de paja.
- Viscosidad: 45 – 60” C.F: 2 a 20°C

IMPRIMACIÓN ZINC: Aplicación mediante carga electrostática a través de equipo automático compuesto de 10 robots de aplicación + dos pistolas de retoque, que requiere de una fase de pre-polimerizado 145°C. (Bajo Petición)

Características:

- Tipo de resina: Epoxi
- Brillo ISO 2813:60°
- Espesor 60-90 micras.
- Condiciones de curado: 6-12 min 145°C, temperatura metal

PINTURA: Aplicación mediante carga electrostática a través de equipo automático compuesto de 10 robots de aplicación + dos pistolas de retoque, que requiere de una fase de polimerizado a 200°C.

Características:

- Tipo de resina: Poliéster sin TGIC (puro)
- Brillo ISO 2813: 85+5°
- Espesor: 60-90 micras
- Condiciones de curado: 6-12 min 200°C, temperatura metal.

ENSAYO DE CORROSIÓN:

Normativa: Corrosión acelerada-niebla salina neutral ISO 9227

Condiciones de la prueba:

- Temperatura de la cámara: 35 +2°C
- Presión del aire: 1,1 bar
- Concentración de la solución de salina: 5%
- Solución recogida en los colectores: 1,8ml/h al 5%, ph 6,9

Resultado:

- 90 horas de cámara: No se aprecian cambios.
- 180 horas de cámara: No se aprecian cambios.
- 500 horas de cámara: La oxidación formada es inferior a 0,5 mm, por lo que la prueba continua operativa según normativa ISO 9227.



- 780 horas de cámara: La oxidación formada es inferior a 0,5 mm, por lo que la prueba continua operativa según normativa ISO 9227.
- 1000 horas de cámara: Las piezas no presentan cambios con respecto a la valoración anterior, la prueba se da por finalizada por alcanzar sin problemas de oxidación las 1000 horas de cámara.

TORNILLERÍA

- Tornillos M12x100 cincados para unión entre marcos: 100uds.
- Tornillos M12x70 cincados para fijación de marcos en esquinas de la pista: 32uds.
- Tuercas M12 cincadas para unión entre marcos: 132uds.
- Arandela Ø14 y 2mm de espesor: 264uds.
- Taco expansivo Ø12 y 100mm de largo: 220uds.
- Tornillo de acero inoxidable para fijación de cristales: 100uds.
- Arandela de PVC para encastre en el taladro avellanado del cristal: 100uds.
- Arandela de acero inoxidable para apriete de tornillo de cristal: 100uds.
- Tuerca de acero inoxidable con auto frenado de seguridad para fijación de cristal: 100uds.
- Cerradura de maneta y embellecedor para puerta abatible: 2uds.

GOMA DE PROTECCION AL VIDRIO

Se instala como elemento de separación entre la estructura metálica el vidrio 200ml de CAUCHO CELULAR CLOROPREON+EPDM de 40mm de ancho y 5 de espesor con las propiedades que se describen a continuación.

- Color: negro
- Densidad: 150±20 Kg/m³
- Tracción a la rotura:> 450 Kpa
- Alargamiento a la rotura: > 90%
- Resistencia a la compresión al 25%: 35-65 Kpa
- Deformación remanente a compresión constante (22h. 50%, 23°C): <25%
- Absorción agua: < 5%

Rango de temperaturas:

- T^a Límite de no fragilidad: -20°C
- Estabilidad dimensional: +100°C
- Reacción al fuego(UNE 23727-90): categoría M2
- Velocidad de combustión (FMVSS 302): Conforme (<100mm/min)
- Envejecimiento (7 días a 70°C): encogimiento lineal máximo del 6%

Resistencia:

- Especificaciones: ASTM B 1056(91):2a2B SAE J 18M: RE42

VIDRIO

Luna flotada y templada de 10 mm de espesor, con cantos pulidos y 6 taladros pulidos y avellanados para sujeción a la estructura metálica de la pista. Resultando un total de 100m cuadrados perfectamente alineados y con óptima planimetría. El vidrio sometido a un tratamiento térmico de templado adquiere, frente al recocido un significativo aumento de resistencia a los impactos y cambios de temperatura sin cambios extremos aparentes que varíen su aspecto. La fractura del mismo se produce en pequeños trozos no cortantes de nula peligrosidad.

El vidrio que se utiliza se adjunta con certificado de la CEE.

Cumple la normativa UNE-EN 12150-2:2005 y en construcción UNE-EN 12543-2:2011.

POSTES DE ILUMINACIÓN INTEGRADOS EN LA ESTRUCTURA

4 postes de 80x80 mm de 6000 (±3) mm con la misma terminación que el resto de la pista.

4 crucetas conformadas por pletinas 100. 10 colocadas en escuadras, con taladro avellanado y tuerca interior soldada para fijación al báculo y angular 40X40. 4 de 800mm con taladros avellanados para colocación de proyectores.

Tornillería de la iluminación:

- 24 pletinas con taladros avellanados para fijación de los postes a la estructura.
- 12 tornillos M10x120 cincados.
- 2 tuercas M10 cincadas.

FOCOS LED – 200W

- La ficha técnica se puede consultar en la siguiente web:
- Español: <https://v-tac.es/productos/samsung/proyectores-led/proyector-de-led-200w-smd-samsung-chip-cuerpo-gris-6400k-detail.html>
- Inglés: <https://v-tac.eu/products-view/office-retail/200w-led-floodlight-smd-samsung-chip-slim-grey-body-6400k-detail.html>